



Търговски комплекси:



ТРЕГА ООД

Пловдив тел.: +359 32 67 11 11, 67 10 50
факс: +359 32 67 08 88, 67 60 70
София тел.: +359 2 945 80 88, 945 62 53
Кърджали тел.: +359 361 6 27 16

Централен офис : 4001 Пловдив, ул.“Атон” №20
e-mail: trega@plov.net
http://www.tregaltd.com

SYNTAC 350

Произход – J Shelton, Австралия

Syntac 350 е революционен синтетичен композитен материал, разработен специално за фабрични формовани на горещо болтове и други инструменти.

Произвежда се под формата на плочи и пръти и може лесно да се обработва до крайни болтове със стандартни инструменти.

Втвърденият Syntac 350 е твърд, висококачествен композит от епоксидна смола и кухини от микросфери ниско стъкло.

Syntac 350 е проектирано да елиминира проблемите присъщи на Al, дървото, филца и инструментите от Delrin (POM-C). Syntac болтовете притежават ниска топлопроводимост поради въздушните клетки. Те не отнемат топлината от материала и отстраняват тази натрупана благодарение на първоначална залепване или мръсотия. Препоръчва се леко затопляне. Тези болтове са стабилни в размерите и изключително здрави и износоустойчиви.

Syntac 350 лесно се обработва и болтовете се изработват бързо.

Технически показатели

№	Показател	М. единица	Стойност
1	Коефициент на топлинно разширение	cm/cm/K	31×10^{-6}
2	Коефициент на топлопроводност	W/(K.m)	0,12
3	Специфична топлина	J/ (g x K)	2,09
4	Якост на натиск	MPa	44,8
5	Якост на срязване	MPa	20,7
6	Работна температура	°C	177
7	Твърдост по shore D	@177°C	55

Обработка на Syntac 350

Вид	Скорост
RPM's	500-600
рязане	6 мм макс.
подаване	1,7 мм/с
обработка	Твърдосплавна пластина